

Mirapur 9700 Fiber

Faserverstärkter Montage- und Konstruktionsklebstoff auf PUR Basis
Für innen- und aussen

Anwendungsbereich

Faserverstärkter, standfester Konstruktionsklebstoff auf 1K-Polyurethan-Basis. Leicht aufschäumend, lösemittelfrei. Zum Verkleben von Eckverbindern bei Fenster und Türen aus Aluminium, Zapfenverleimung bei Holzfenstern, Kleben von Sandwich-Elementen oder Türfüllungen sowie für die fugenlose Verklebung von Holz, Sperrholz, Spanplatten oder zementgebundenen Faserplatten untereinander oder zum Aufkleben von Wärmedämmplatten aus Hartschaum auf Backstein, Mauerwerk oder Beton. Erreicht eine hohe Verbundfestigkeit bei Kopfholzverleimungen.

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyurethan

Farbe:

Opak

Viskosität:

Pastös, standfest

Spezifisches Gewicht:

1.14 g/cm²

Hautbildung trocken:

7 Minuten (20° C/50% RLF)

Hautbildung bestäubt:

3 Minuten (20° C/50% RLF)

Gebinde / Art-Nr.:

Kartusche à 310 ml / 1508.9700.04

Verarbeitungsdaten

Auftragsmenge:

Je nach Untergrund ca. 200 g/m²

Verarbeitungstemperatur:

+ 7° C bis + 35° C

Offene Zeit:

Max. 7 Minuten trocken (20° C/50% RLF)

Empfohlene Holzfeuchte:

8 – 16 %

Anpressdruck:

Mind. 0.25 N/mm² (2.5 kg/cm²)

Bei Massivhölzern mind. 1 N/mm² (Vorversuche empfehlenswert)

Pressdauer:

Mind. 20 Minuten (20° C/50% RLF)

Funktionsfestigkeit:

Mind. 20 Minuten (20° C/50% RLF)

Endfestigkeit:

Nach 7 d (20° C/50% RLF)

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen tragfähig, fest, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Bleche, Metalle und harte Kunststoffe können vor der Verklebung zur Haftverbesserung aufgeraut werden.

Auftragsart:

Klebstoff einseitig auftragen und evtl. mittels Spachtel verteilen. Eine der beiden Klebeflächen sollte porös, bzw. wasserdampfdurchlässig sein um den Vulkanisationsprozess zu begünstigen.

Die zur Aushärtung erforderliche Feuchtigkeit kann ggf. durch ganz leichtes Bestäuben des Klebstoffes mit Wasser erreicht werden.

Reinigung:

Nicht ausgehärtete Klebstoffrückstände können mit Reiniger 9797 entfernt werden.

Eigenschaft der Klebstoff-Fuge

Ausgehärteter Zustand:

Zähelastisch

Temperaturbeständigkeit normal:

- 30° C bis + 80° C

Temperaturbeständigkeit kurzfristig:

Bis + 180° C während maximal 30 Minuten

Wärmefestigkeit:

10.5 N/mm² (EN 14257, WATT 91)

Wasserbeständigkeit:

D4 (EN 204)

Besondere Hinweise

Verträglichkeit:

Verträglich mit Naturstein. Bei stark saugenden Steinen wie Sandstein sind Vorversuche zu empfehlen.

Klebstoffverhalten:

Schäumt während der Vulkanisation leicht auf.

Viskosität:

Die Viskosität von PUR Klebstoffen verändert sich bei tiefen Temperaturen und ist bei + 15° C ca. doppelt so hoch wie bei + 25° C. Daher ist eine Verarbeitung von unter + 7° C nicht zu empfehlen.

Fiber:

Das Absinken des Klebstoffes in Weichfaserplatten wird durch die enthaltenen Fasern im Klebstoff verhindert.

Mirapur 9700 Fiber

Sicherheitshinweise

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden, UV geschützt zwischen + 15° C und + 30° C trocken lagern und vor anhaltendem Frost schützen. Die maximale Lagerfähigkeit beträgt 24 Monate ab Produktionsdatum.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

16.03.2021- ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.